

generalità:	Legante a base epossidica, con indurente di natura amminica, esente da solventi volatili , bicomponente, specifico per l'utilizzo con fruste correate di spazzole			
caratteristiche:	Bassa viscosità, tixotropia calibrata, polimerizza anche in presenza di acqua. Formulato per ottenere il piu' rapido indurimento possibile Il sistema UNITEC 130/sr offre elevata adesione su differenti supporti metallici, cementizi e pvc pretrattati con specifici primer, rivolgersi al servizio tecnico per le singole problematiche o supporti critici quei ad esempio plastiche olefiniche, leghe di metalli etc			
impieghi:	Specifio per utilizzo con fruste correate di spazzole			
fornitura- Kg:	componente	A	B	A + B
		6,500	3,500	10

caratteristiche - test	norma di riferimento	unità di misura	valori
peso specifico a 23 ± 2°C	ASTM D 792-66	Kg/dmc	ca 1,07
residuo secco ponderale	ASTM D 2697	%	99,8
rapporto stechiometrico in peso	ERL 13-70	A : B =	80:54
Viscosità 25°C±2°C comp A	BROOKFIELD s04g50	cP	3200
Viscosità 25°C±2°C comp B	BROOKFIELD s04g12	cP	9300
pot life (100 gr a 20 ±2°C)	ERL 13-70	secondi	80-90
tempo di indurimento mm 2 a 20 ±2°C (solo resina)		ore	ca 5,30
TG massima*	ASTM D 3418	°C	>60
*con postcure di 2 ore ad 80° nb: I valori dei test sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del materiale, ma non costituiscono garanzia.			

rapporto di miscelazione	A :B = 100: 54 in peso Rapporto percentuale indurente su base A = 54%
Pre-miscelazione	Miscelare le singole latte separatamente prima dell'utilizzo usando miscelatori differenti per i due componenti per evitare contaminazioni tra i componenti
impiego	Specifico per sistema con fruste correate di spazzole
applicazione	
temperatura di impiego	<ul style="list-style-type: none"> Minima +1°C. A temperature minori la lavorazione del prodotto è più difficoltosa per aumento della viscosita' eccessivo Massima +35/40°C.
stoccaggio	<p>Stoccare nelle confezioni originali, ben chiuse ed a temperature comprese tra i +10 e +30°C. Durante i prelievi parziali premiscelare sempre il materiale per omogeneizzarlo e non lasciare aperto il contenitore del componente B.</p> <p>Temperature elevate favoriscono la formazione di deposito al fondo dei contenitori: non applicare senza aver re-disperso l'eventuale deposito.</p> <ul style="list-style-type: none"> Temperature inferiori possono provocare la cristallizzazione del componente A, tale situazione e' reversibile senza alcun inconveniente applicando un moderato riscaldamento al prodotto (50/60 C°)
pulizia attrezzi	Con solvente specifico per sistemi epossidici
igiene	E' importante manipolare i prodotti con le precauzioni necessarie, indossando indumenti idonei (vedi schede di sicurezza).
sfridi	Non disperdere nell'ambiente le latte e i barattoli vuoti ma eliminarli secondo le norme vigenti